

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

- ❖ Verfahrens-/Processengineering, Basic Engineering, Entwicklung und Ausführung von Verfahrens- und R&I-Schemata (CAD Syst.)
- ❖ Projectengineering, Planung von Anlagen der Chemie, Petrochemie, Eisen- und Stahlindustrie sowie von Abfallrecyclinganlagen
- ❖ Umweltschutz- und Sicherheitsengineering
- ❖ Kostenkalkulation im Rahmen der Vorplanung von Anlagen
- ❖ Technologische Untersuchungen von komplexen Anlagen in verfahrenstechnischen Bereichen, Engineering/Konzeptentwicklung der Prozessleitsysteme (Digitalisierung) hinsichtlich funktioneller Abläufe und sicherheitstechnischer Aspekte
- ❖ Umweltverträglichkeitsstudien und -prüfungen
- ❖ Durchführung von Forschungsaufträgen zum Umweltschutz sowie der Sicherheitstechnik für Anlagen der Chemie und Petrochemie

### Betreiber / Auftraggeber

### Anlagen

**Akzo-Nobel Chemicals GmbH**  
(vormals ECI Elektro-Chemie GmbH),  
Bitterfeld

*Processengineering, Layout, komplette Anlagenplanung*  
Anlage zur Herstellung von Chlor (90.000 t/a), Natronlauge,  
Chlorwasserstoff

**Badische Stahlwerke AG**  
**Voest-Alpine**  
Kehl

*Sicherheits- und Umwelttechnik*  
Kohlevergasung-DR-Anlage (KOREX-Verf.)

**British Steel Corporation**  
London  
Werk Hunterston/GB

*Processengineering*  
Direkt-Reduktions-Anlage (komplettes Werk) bestehend aus  
mehreren verfahrenstechnischen Anlagen u. a. katalyt.  
Erdgasspaltung

**BSL-Buna Sow Leuna**  
**Olefinverbund GmbH DOW**  
**Deutschland Inc.**  
Schkopau / Merseburg  
(z. T. über Houston USA und Rotterdam  
Niederlande)

*Processengineering*  
Chlorerzeugung (220.000 t/a)  
Industrie-/Chemieabfallverwertungsanlage (Drehrohrofen,  
Dampfkessel, HCl-Rückgewinnung)  
Kautschuk-Herstellung (60.000 t/a)  
Thermische Abgasreinigung

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

**Bundesministerium für Umwelt,  
Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU)  
Umweltbundesamt (UBA)**

*Forschungsprojekt*

Schutz von Industrieanlagen (Betriebsber. n. Störf.V u. Anlagen n. § 19 g WHG) vor umgebungsbedingten Gefahrenquellen (Hochwasser, Sturm, Erdbeben, Bergsenkungen)  
Forschungsbericht über 700 Seiten

**Chemie Kelheim GmbH**  
(vormals Süd-Chemie AG / PVS)  
Werk Kelheim

*komplettes Engineering für schlüsselfertige Anlage*

Chemieanlage / Herstellung von Ammoniumthiosulfat  
(eigenes Verfahren)  
(Semibatchreaktoren, Lager mit Entlade- und Beladestation)

**DOW Deutschland Inc.**  
Werk Rheinmünster

*Processengineering*

Chemieanlagen:

- Acrylamid
- Derakane
- Epoxid-Harz
- Latex
- vernetztes Polyacrylat
- Polyvinylester-Harz
- Separan
- mehrere Tanklager und Entladestationen

**DOW Deutschland Inc.**  
Werk Stade

*Processengineering*

Chemieanlagen (Propylenoxid, Propylenglykol)

div. Großtanklager (Ethen, Ethylendichlorid, Ethylenoxid, Methanol, Methylchlorid, Propen, Propylenoxid)

Flüssiggas-Großtanklager  
(Propylen, 2 Tanks a 3600m<sup>3</sup>)

**ECOPETROL SA**  
Barrancabermeja/Kolumbien

*Technische Überprüfung und Änderungsdesign sowie Abfahren der Anlage vor Ort*

Ethylenanlage

Tanklager für flüssiges Ethylen (- 102 °C, 6.000 m<sup>3</sup>)

**Deutsche Gasruß Werke GmbH**  
Dortmund

*Festlegung / Konzept des Prozessleitsystems (Digitalisierung)*

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

### Betreiber / Auftraggeber

### Anlagen

**Erdölwerke FRISIA, Raffinerie**  
Emden

*Process- und Detailengineering*

Gesamtraffinerie

Raffinerie-Gesamttanklager  
(Rohöl, Heizöl, Vergaserkraftstoffe etc.)

Flüssiggastanklager (Butan, Propan)

Spezialtanklager

**EXXON (Esso)**  
(USA / international)

*Projectengineering*

Raffinerieanlagen

Tanklager

Pipeline

**Freedom GmbH**  
Rosenheim / Raubling  
(vormals BF Goodrich Diamalt)

*komplettes Engineering*

Pharma-Fabrik  
(Wirkstoffherstellung)

Chemie-Anlage  
(Semibatchreaktion, Destillation, Separation etc.)

**Fluorchemie GmbH**  
(vormals VAW),  
Stulln

*Rohrleitungsengineering*

Flusssäureerzeugungsfabrik mit Lager

**Frisia Raffinerie**  
Emden

*Verfahrens- und Anlagenplanung*

Methanoldestillations-Anlage

**Gerling Holz & Co GmbH**  
Hanau

*Umweltschutzgutachten*

Lager und Füllstationen für techn. Gase, Hanau  
Chlorlager und Chlorabfüllungsanlage, Biebesheim

**(BK) Giuliani/Ruff GmbH**  
Memmingen

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage  
mit Montageüberwachung*

Anlage zur Herstellung von aldehydbasierten Desinfektionsmitteln  
(mit Reaktor und Lagerung)

**Goldschmidt GmbH**  
Steinau

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*

KW-Entladestation für chem. Stoffe  
(Dimethylsulfat, Ethylenoxid, Methylchlorid)

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

### Betreiber / Auftraggeber

### Anlagen

**Spedition Alfons Hauer  
GmbH & Co. KG**  
Weiden i. d. Opf.

*komplettes Engineering*  
Schmierstofflager  
Chemikalien-/Gefahrstofflager

**Kraller Beton GmbH & Co. KG**  
Kirchanschöring

*komplettes Engineering*  
Bauschutt-Recyclinganlage

**KORF Stahl AG**  
Baden-Baden

*Process-, Sicherheits- und Umweltengineering*  
Div. Anlagen der Stahl- und Eisenindustrie

**Linde AG**  
Leuna

*Sicherheitsengineering – Prüfung der Verfahrens- und  
Prozessleittechnik*  
2 Steamreformer zur H<sub>2</sub>-Erzeugung inkl. PSA-Anlage

**Linde AG**  
Flughafen München

*Processengineering – Entwicklung eines Prototypen*  
1 Steamreformer zur H<sub>2</sub>-Erzeugung

**LURGI Chemie**  
(Metallgesellschaft)  
Frankfurt/Main

*Verfahrens- und Sicherheitsengineering*  
Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen  
(OEMK - Kursk/Rußland) div. Erdgasstationen  
Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen  
(Warri/Nigeria)

**National Iran Steel Comp.**  
Ahwaz/Iran

*Processengineering*  
Direktreduktions-Anlage (1,5 Mio t/a Eisen)  
komplettes Engineering Erdgasstation

**Norddeutsche Ferrowerke GmbH**  
Emden

*Process-, Sicherheits- und Umweltengineering*  
Direktreduktions-Anlage, komplettes Werk (1 Mio. t/a Eisen)  
  
*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlagen*  
Hochdruck-Erdgasregel-, Reduzier- und Messstation  
(120.000 Nm<sup>3</sup>/h v. 70 bar auf 6 bar)  
Abwasseraufbereitungsanlage

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

### Betreiber / Auftraggeber

### Anlagen

**Norsk Hydro/GASSNOVA**  
Kårstø/Norwegen

*Processengineering, Prüfung der Verfahrens- und  
Prozessleittechnik*

Carbon Capture a. Storage Plant (CO<sub>2</sub>-Sequestrierung)  
(1,2 Mio t CO<sub>2</sub>/a)

**Olefinchemie BASELL**  
(vormals VEBA ÖL AG, Ruhr Oel),  
Münchsmünster

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*

Flüssiggastanklager (Propylen) 2 x 400 t

**SASOL Germany GmbH**  
(vormals CONDEA)  
Mineralöl und Chemie,  
Moers

*Sicherheitsengineering*

Flüssiggas-Großtanklager mit div. Verladeanlagen

**SHELL / DEA Mineraloel AG**  
Hamburg

*Processengineering*

3 petrochemische Anlagen  
(Entparaffinierung, Extraktion, Hydrierung)

1 Flüssiggastanklager div. petrochemische Anlagen

**Schramm Lacke GmbH**  
Offenbach

*Projectengineering*

Neue Lackfabrik

**SIDOR SA**  
Matanzas, Venezuela

*Processeengineering*

Direktreduktions-Anlage  
Erdgasstationen  
Inertgasanlage

**Süd-Chemie AG**  
München

*Processengineering*

Chemieanlage

**SYNTHOMER GmbH**  
Langelsheim

*Process- und Detailengineering*

Chemie-Anlage (Latex-Herstellung und Tanklager)  
Flüssiggastanklager (1,3-Butadien)  
Entladestation (1,3-Butadien)

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

**Dr. K. Thomae GmbH**  
Deutschland

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*  
TkW-Entladestation für Chemikalien

**TOTAL-FINA** (vormals Elf-Aquitane)  
(Deutschland)

*Projectengineering*  
Raffinerieanlagen

**VOEST/Alpine AG**  
Linz/Österreich

*Processengineering – verfahrenstechnische Berechnung und Design*  
Direktreduktions-Anlage – komplettes Werk  
(Labuan/Malaysia)  
Direktreduktions-Anlage  
(Misurata/Libyen)

**Deutsche Voest-Alpine**  
(vormals KORF Engineering)  
Düsseldorf

*Processengineering*  
4 Direktreduktions-Anlagen (Midrex-Process)  
4 Erdgasstationen

**Vulkan**  
Bremen

*Sicherheitsengineering*  
2 Chemie-Recycling-Anlagen