

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

- ❖ Verfahrens-/Processengineering, Basic Engineering, Entwicklung und Ausführung von über Verfahrens- und R&I-Schemata (CAD Syst.)
- ❖ Projectengineering, Planung von Anlagen der Chemie, Petrochemie, Eisen- und Stahlindustrie sowie von Abfall- und Abwasserbehandlungsanlagen
- ❖ Umweltschutz- und Sicherheitsengineering
- ❖ Kostenkalkulation im Rahmen der Vorplanung von Anlagen
- ❖ Technologische Untersuchungen von komplexen Anlagen in verfahrenstechnischen Bereichen und Überprüfung sowie Konzeptentwicklung der Mess- und Regelungs- bzw. Prozessleittechnik hinsichtlich funktioneller Abläufe und sicherheitstechnischer Aspekte
- ❖ Ausführung von Umweltverträglichkeitsstudien und Abwasserkatastern
- ❖ Durchführung von Forschungsaufträgen zum Umweltschutz sowie der Sicherheitstechnik für Anlagen der Chemie, Petrochemie und Anlagen nach § 19 g des WHG

### Betreiber / Auftraggeber

### Anlagen

**Akzo-Nobel Chemicals GmbH**  
(vormals ECI Elektro-Chemie GmbH),  
Bitterfeld

*Processengineering, Layout, Anlagenplanung*  
Anlage zur Herstellung von Chlor (90.000 t/a), Natronlauge,  
Chlorwasserstoff

**Badische Stahlwerke AG**  
**Voest-Alpine**  
Kehl

*Sicherheits- und Umwelttechnik*  
Kohlevergasung-DR-Anlage (KOREX-Verf.)

**British Steel Corporation**  
London  
Werk Hunterston/GB

*Processengineering*  
Direkt-Reduktions-Anlage (zur Herstellung von Eisen) bestehend aus  
mehreren verfahrenstechnischen Anlagen u. a. katalyt. Erdgasspaltung

**BSL-Buna Sow Leuna**  
**Olefinverbund GmbH DOW**  
**Deutschland Inc.**  
Schkopau / Merseburg  
(z. T. über Houston USA und Rotterdam  
Niederlande)

*Processengineering*  
Chlorerzeugung (220.000 t/a)  
Industrieabfallverwertungsanlage (Drehrohfen, Dampfkessel,  
HCIRückgewinnung)  
Kautschuk-Herstellung (60.000 t/a)  
Thermische Abgasreinigung

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

---

**Bundesministerium für Umwelt,  
Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU)  
Umweltbundesamt (UBA)**

*Forschungsprojekt*

Schutz von Industrieanlagen (Betriebsber. n. Störf.V u. Anlagen n. § 19 g WHG) vor umgebungsbedingten Gefahrenquellen (Hochwasser, Sturm, Erdbeben, Bergsenkungen)

**Chemie Kelheim GmbH**  
(vormals Süd-Chemie AG / PVS)  
Werk Kelheim

*komplettes Engineering für schlüsselfertige Anlage*

Chemieanlage / Herstellung von Ammoniumthiosulfat (Semibatchreaktoren, Lager mit Entlade- und Beladestation)

**DOW Deutschland Inc.**  
Werk Rheinmünster

*Processengineering*

Chemieanlagen:

- Acrylamid
- Derakane
- Epoxid-Harz
- Latex
- vernetztes Polyacrylat
- Polyvinylester-Harz
- Separan
- mehrere Tanklager und Entladestationen

**DOW Deutschland Inc. Werk  
Stade**

*Processengineering*

Chemieanlagen (Propylenoxid, Propylenglykol)

div. Großtanklager (Ethen, Ethylendichlorid, Ethylenoxid, Methanol, Methylchlorid, Propen, Propylenoxid)

Flüssiggas-Großtanklager  
(Propylen, 2 Tanks a 3600m<sup>3</sup>)

**ECOPETROL SA**  
Barrancabermeja/Kolumbien

*Technische Überprüfung und Abfahren der Anlage vor Ort*

Ethylenanlage

Tanklager für flüssiges Ethylen (- 102 °C, 6.000 m<sup>3</sup>)

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

---

**Erdölwerke FRISIA, Raffinerie**  
Emden

*Process- und Detailengineering*

Gesamtraffinerie

Raffinerie-Gesamttanklager  
(Rohöl, Heizöl, Vergaserkraftstoffe etc.)

Flüssiggastanklager (Butan,  
Propan)

Spezialtanklager

**EXXON** (Esso)  
(USA / international)

*Projectengineering*

Raffinerieanlagen

Tanklager

Pipeline

**Freedom GmbH**  
Rosenheim / Raubling  
(vormals BF Goodrich Diamalt)

*komplettes Engineering*

Pharma-Fabrik  
(Wirkstoffherstellung)

Chemie-Anlage  
(Semibatchreaktion, Destillation, Separation etc.)

**Fluorchemie GmbH**  
(vormals VAW),  
Stulln

*Rohrleitungsengineering*

Flusssäureerzeugungsfabrik mit Lager

**Frisia Raffinerie**  
Emden

*Verfahrens- und Anlagenplanung*

Methanoldestillations-Anlage

**Gerling Holz & Co GmbH**  
Hanau

*Umweltschutzgutachten*

Lager und Füllstationen für techn. Gase, Hanau  
Chlorlager Biebesheim

**(BK) Giulini/Ruff GmbH**  
Memmingen

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage mit  
Montageüberwachung*

Anlage zur Herstellung von aldehydbasierten Desinfektionsmitteln

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

**Betreiber / Auftraggeber**

**Anlagen**

**Goldschmidt GmbH**  
Steinau

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*

KW-Entladestation für chem. Stoffe  
(Dimethylsulfat, Ethylenoxid, Methylchlorid)

**KORF Stahl AG**  
Baden-Baden

*Process-, Sicherheits- und Umweltengineering*

Div. Anlagen der Stahl- und Eisenindustrie

**Linde AG**  
Leuna

*Sicherheitsengineering – Prüfung der Verfahrens- und  
Prozessleittechnik*

2 Steamreformer zur H<sub>2</sub>-Erzeugung

**Linde AG**  
Flughafen München

*Processengineering – Entwicklung eines Prototypen*

1 Steamreformer zur H<sub>2</sub>-Erzeugung

**LURGI Chemie**  
(Metallgesellschaft)  
Frankfurt/Main

*Verfahrens- und Sicherheitsengineering*

Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen  
(OEMK - Kursk/Rußland) div.

Erdgasstationen

Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen  
(Warri/Nigeria)

**National Iran Steel Comp.**  
Ahwaz/Iran

*Processengineering*

Direktreduktions-Anlage

Erdgasstation

**Norddeutsche Ferrowerke GmbH**  
Emden

*Process-, Sicherheits- und Umweltengineering*

Direktreduktions-Anlage, komplettes Werk *komplettes*

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*

Hochdruck-Erdgasregel-, Reduzier- und Messstation  
(120.000 Nm<sup>3</sup>/h v. 70 bar auf 6 bar)

Abwasseraufbereitungsanlage

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

**Norsk Hydro/GASSNOVA**  
Kårstø/Norwegen

*Processengineering, Prüfung der Verfahrens- und  
Prozessleittechnik*

Carbon Capture a. Storage Plant (CO<sub>2</sub>-Sequestrierung)  
(1,2 mio t CO<sub>2</sub>/a)

**Olefinchemie BASELL**  
(vormals VEBA ÖL AG, Ruhr Oel),  
Münchsmünster

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*

Flüssiggastanklager (Propylen) 2 x 400 t

**SASOL Germany GmbH**  
(vormals CONDEA)  
Mineralöl und Chemie  
Moers

*Sicherheitsengineering*

Flüssiggas-Großtanklager mit div. Verladeanlagen

**SHELL / DEA Mineraloel AG**  
Hamburg

*Processengineering*

3 petrochemische Anlagen  
(Entparaffinierung, Extraktion, Hydrierung)

1 Flüssiggastanklager div. petrochemische Anlagen

**Schramm Lacke GmbH**  
Offenbach

Projectengineering

Neue Lackfabrik

**SIDOR SA**  
Matanzas, Venezuela

*Processeengineering*

Direktreduktions-Anlage  
Erdgasstationen  
Inertgasanlage

**Süd-Chemie AG**  
München

*Processengineering*

Chemieanlage

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

**SYNTHOMER GmbH**  
Langelsheim

*Process- und Detailengineering*

Chemie-Anlage (Latex-Herstellung und Tanklager)  
Flüssiggastanklager (1,3-Butadien)  
Entladestation (1,3-Butadien)

**Dr. K. Thomae GmbH**  
Deutschland

*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage*

TkW-Entladestation für Chemikalien

**TOTAL-FINA** (vormals Elf-Aquitane)  
(Deutschland)

*Projectengineering*

Raffinerieanlagen

**VOEST/Alpine AG**  
Linz/Österreich

*Processengineering – verfahrenstechnische Berechnung und Design*

Direktreduktions-Anlage – komplettes Werk

(Labuan/Malaysia)

Direktreduktions-Anlage

(Misurata/Libyen)

**Deutsche Voest-Alpine**  
(vormals KORF Engineering)

*Processengineering*

Düsseldorf

4 Direktreduktions-Anlagen (Midrex-Process)

4 Erdgasstationen

**Vulkan**  
Bremen

*Sicherheitsengineering 2*

Chemie-Recycling-Anlagen